

**SHTRAL**

**POWER OF INNOVATION**

# ОБЩИЙ КАТАЛОГ ОБОРУДОВАНИЯ

Немецкие технологии  
по выгодным ценам  
в рублях РФ



**ПЕГАС**

Эксклюзивный партнер  
SHTRAL на территории  
Российской Федерации

июнь 2020 г.

## Фрезерные станки серия VS

от 2 800 000 руб.  
(включая НДС 20% и ПНР)

Система ЧПУ

Инструментальный магазин



FANUC

SIEMENS

MITSUBISHI

Инструментальный магазин  
дискового типа

Опции



Угловая головка

Поворотная головка

Охлаждение сквозь шпиндель

Конвейер

Спиральный конвейер



Измерительный датчик

Измерение детали

4-ая ось

Кондиционер электрошкафа

Охладитель шпинделя



VS SERIES		VS12	VS14	VS17	VS20	VS12P
Рабочий стол	мм	1200×500	1400×700	1700×850	2000×900	1200×600
Т-пазы	мм	5 -18	5 -18	5×18×125 + 2×18×100	7-18	5-18
Расстояние между пазами	мм	100	115	120/100	125	100
Максимальная нагрузка на стол	кг	600	1000	1600	1800	800
Ход по оси X	мм	1000	1200	1550	1850	1000
Ход по оси Y	мм	500	700	850	880	620
Ход по оси Z	мм	600	700	850	900	630
Конус шпинделя		BT40		BT50		
Обороты шпинделя	об/мин	20-8000	20-6000	20-6000	20-6000	20-8000
Тип привода шпинделя		РЕМЕННОЙ ПРИВОД				
Мощность шпинделя	кВт	11 / 15	11 / 15 (15/18,5 опц.)	15 / 18,5	15 / 18,5	11/15
Тип направляющих		КАЧЕНИЯ				
Скорость перемещения по осям X/Y/Z	м/мин	32 / 32 / 32	24 / 24 / 15	20 / 20 / 15	24 / 24 / 12	36 / 36 / 32
Рабочая подача по осям	мм/мин	12000	12000	8000	8000	12000
Количество инструментов	шт	24	24	24	24	24
Максимальный диаметр инструмента	мм	Φ78	Φ112	Φ112	Φ110	Φ78
Максимальный диаметр инструмента (при свободных соседних ячейках)	мм	Φ120	Φ200	Φ200	Φ200	Φ120
Максимальный вес инструмента	кг	8	18	18	15	8
Максимальная длина инструмента	мм	300	300	300	300	300
Время смены инструмента	сек	2,5	3	3	4,5	2,5
Потребляемая мощность	кВа	20	20	35	35	20
Насос подачи сож	л/мин	40	40	30	30	30
Рабочее напряжение		380В±10% 50Гц				
Д x Ш x В	мм	3080 x 2320 x 2780	3330 x 2880 x 3250	4100 x 3070 x 3150	4700 x 4500 x 2900	2856 x 2820 x 2820
Масса станка	кг	5200	10000	15800	17000	6800

## Фрезерные станки серия VSE (Ecoseries)

от 1 600 000 руб.  
(включая НДС 20% и ПНР)



VSE SERIES		VSE40	VSE50	VSE65	VSE90
Рабочий стол	мм	700 × 260	850 × 320	1200 × 320	1250×360
X/Y/Z axes travel	мм	400/250/280	500/300/360	650/360/360	900/360/480
Тип направляющих		скольжения			
Макс. расстояние от торца шпинделя до стола	мм	380	510	510	600
Макс. расстояние от колонны до центра шпинделя	мм	250	360	360	460
Конус шпинделя		BT40			
Мощность шпинделя	кВт	3.7/2.2	4.8/3.0 (Опц.: 6.7/4)	4.8/3.0 (Опц.: 6.7/4)	7.5/5.5
Обороты шпинделя	об/мин	6000 (Опц.: 8000)			8000
Зажим инструмента		Пружинного типа на пневматическом зажиме			автоматический
Инструментальный магазин		без магазина			16 поз.
Рабочая подача	мм/мин	3000	3000	3000	6000
Быстрые перемещения	мм/мин	12 000			10 000
Габариты (Д x Ш x В)	мм	1760×1840×2010	2060×2120×2210	2350×2140×2240	3050×2300×2300
Масса	кг	1500	2200	2600	3900

## Фрезерные станки серия VS



**от 2 800 000 руб.**  
(включая НДС 20% и ПНР)

ОБЩИЕ		VS7	VS9	VS10	VS10HSP
РАБОЧИЙ СТОЛ	мм	720x380	900x400	1000x500	1000x500
Т-ПАЗЫ	мм	3-18	3-18	5-18	5-18
РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ПАЗАМИ	мм	100	100	100	100
МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА СТОЛ	кг	250	350	500	500
X ОСЬ	мм	510	640	850	850
Y ОСЬ	мм	370	400	500	500
Z ОСЬ	мм	430	500	600	550
КОНУС ШПИНДЕЛЯ		BT40			
ОБОРОТЫ ШПИНДЕЛЯ	об/мин	20-8000	20-8000	20-8000	20-8000
ТИП ПРИВОДА ШПИНДЕЛЯ		РЕМЕННОЙ ПРИВОД			
МОЩНОСТЬ ШПИНДЕЛЯ	кВт	7,5 / 11	7,5 / 11	11 / 15	11 / 15
СКОРОСТЬ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ПО ОСЯМ X/Y/Z	м/мин	36 / 36 / 32	30 / 30 / 24	32 / 32 / 32	48 / 48 / 32
РАБОЧАЯ ПОДАЧА ПО ОСЯМ	мм/мин	12000	15000	12000	10000
КОЛИЧЕСТВО ИНСТРУМЕНТОВ	шт	16	16	24	24
МАКСИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР ИНСТРУМЕНТА	мм	Ф78	Ф78	Ф78	Ф78
МАКСИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР ИНСТРУМЕНТА (ПРИ СОСЕДНИХ ЯЧЕЙКАХ)	мм	Ф120	Ф120	Ф120	Ф120
МАКСИМАЛЬНЫЙ ВЕС ИНСТРУМЕНТА	кг	8	8	8	8
МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА ИНСТРУМЕНТА	мм	220	220	300	300
ВРЕМЯ СМЕНЫ ИНСТРУМЕНТА	сек	3,5	3,5	20	2,5
ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ	кВа	10	20	20	20
НАСОС ПОДАЧИ СОЖ	л/мин	10	40	40	40
РАБОЧЕЕ НАПРЯЖЕНИЕ		380В±10% 50Гц			
Д x Ш x В	мм	1700 x 2040 x 2400	2200 x 2100 x 2600	2540 x 2320 x 2780	2460 x 2355 x 2860
МАССА СТАНКА	кг	2700	3700	5200	5500

## Двухколонные вертикальные центры

**1** Проверка уровня СОЖ

**2** BT-50 Конус шпинделя

- 24Т / 40Т Кол-во инструментов
- Источник питания для магазина инструментов: электрический
- Источник питания (АТС): электрический
- Источник питания для корпуса инструмента: пневматический
- Время смены инструмента 6 сек.
- Максимальный вес инструмента 18 кг
- Макс. длина инструмента 300 мм
- макс. диаметр инструмента: 110 мм
- Полный-Ф110мм ф200мм
- Магазины инструментов имеет регулировочное устройство

**3**

- Прямое подключение главного двигателя
- Охлаждающая термозащитная рубашка главного двигателя
- Углеродная муфта с высоким крутящим моментом и жесткостью TKs = 975NM) εTKs = 975NM
- Шпиндельный узел (гидравлический зажим и разжим инструмента)

**4**

В соответствии с концепцией дизайна приводимого в движение центра тяжести, машина оснащена противовесом с двойным балансом. Тем временем центр плунжера падает на центр оси, с выравниванием распределения направляющих плунжера. Конструкция исключает изгиб направляющей плунжера, когда плунжер движется вверх и вниз. Следовательно, ось Z может работать с высокой стабильностью и точностью.

**5** FANUC/SIEMENS

**6**

Оснащен маслоохладителем, источником циклического охлаждения для шпинделя

Оснащенный теплообменником электрический шкаф может эффективно отводить тепло во время работы.

Проверка уровня СОЖ

Цепной транспортер стружки

Панель управления для транспортера стружки

Масляный сепаратор

Оснащен маслоохладителем, источником циклического охлаждения для шпинделя и моторного шкафа

Гидравлическая станция, источник питания для зажима и разжима балансировочного цилиндра и шпинделя.

СОЖ контролируется системой ЧПУ, которая может автоматически проверять и сигнализировать.

## Токарные станки серия FT

от 1 400 000 руб.  
(включая НДС 20% и ПНР)



FT SERIES		FT-30	FT-30A	FT-36	FT-36L	FT-40
Макс. диаметр над станиной	мм	350	520	350	380	440
Макс. обрабатываемый диаметр	мм	160	160	160	160	200
Макс. длина обработки	мм	210	300	200	380	640
Диаметр патрона	дюйм	6	6	8	8	8
Электродвигатель шпинделя (сервомотор)	кВт	5,5/7,5	5,5/7,5	5,5/7,5	5,5/7,5	5,5/7,5
Скорость вращения шпинделя	об/мин	2800 (опц.4000)	4000	2800	2800	2800
Исполнение шпинделя	ASA	A2-5	A2-5	A2-6	A2-6	A2-6
Диаметр отверстия шпинделя	мм	49	44	63	63	63
Максимальный диаметр прутка	мм	35	35	50	50	51
Ход по оси X	мм	280	400	280	280	240
Ход по оси Z	мм	350	350	350	550	800
Скорость быстрых перемещений по оси X	м/мин	12	18	12	12	10
Скорость быстрых перемещений по оси Z	м/мин	15	20	15	15	
Количество инструментальных позиций	шт	4-8	4-8	4-8	4-8	4-8
Количество приводных инструментов	шт	до 2-х	до 2-х	до 2-х	до 2-х	-
Размер инструмента для наружного точения	мм	20x20	20x20	20x20	25x25	25x25
Диаметр расточной оправки	мм	25	25	25	32	40
Задняя бабка		опция	-	опция	ручная	ручная
Система ЧПУ		Siemens 808D (Fanuc/GSK опц.)	Siemens 808D (Fanuc/GSK опц.)	Siemens 808D (Fanuc/GSK опц.)	Siemens 808D (Fanuc/GSK опц.)	Siemens 808D (Fanuc/GSK опц.)
Общая высота	мм	1600	1800	1600	1600	1730
Длина	мм	2100	2180	2100	2320	2700
Ширина	мм	1450	1614	1450	1420	1420
Масса	кг	1400	2300	1500	1800	2300

## Надежные компоненты



Гидравлический 3-кулачковый патрон



Гидравлический цанговый патрон



Приводной инструмент



Электрическая револьверная головка



8-позиционная револьверная головка



## Токарные станки серия СТ (Ecoseries)

от 1 500 000 руб.  
(включая НДС 20% и ПНР)



CT-SERIES		CT-21	CT-30	CT-37	CT-40	CT-54	
Ширина направляющих	мм	400					
Макс. диаметр над станиной	мм	Ф400	Ф500	Ф610	Ф660	Ф800	
Макс. диаметр обработки	мм	Ф210	Ф300	Ф370	Ф400	Ф540	
Макс. длина точения	мм	750 / 1000 / 1500 / 2000 / 3000					
Отверстие шпинделя	мм	Ø52 (Опция: Ø80 / Ø104)					
Обороты шпинделя	об/мин	Базовый: 100 - 1600; 3 скорости: 21-150, 66-500, 162-1500					
Размер патрона	дюйм	8" / 10"					
Мощность шпинделя	кВт	7,5/11			11/15		
Перемещения по оси X	мм	250	260	320	340	410	
Перемещения по оси Z	мм	600 / 850 / 1350 / 1850 / 2850					
Подача по осям X/Z	м/мин	4/6					
Размер инструмента	мм	25x25					
Диаметр задней бабки	мм	Ø 75					
Конус задней бабки		MT5#					
Габариты станка (Д x Ш x В)	мм	2550x1550x1700 (PMЦ 750)		2550x1550x1900 (PMЦ 750)			
		2750x1550x1700 (PMЦ 1000)		2750x1550x1900 (PMЦ 1000)			
		3250x1550x1700 (PMЦ 1500)		3250x1550x1900 (PMЦ 1500)			
		3700x1550x1700 (PMЦ 2000)		3700x1550x1900 (PMЦ 2000)			
		4700x1550x1700 (PMЦ 3000)		4700x1550x1900 (PMЦ 3000)			
Вес	кг	PMЦ 750	2800	2900	2850	2900	3000
		PMЦ 1000	2900	3000	3000	3050	3150
		PMЦ 1500	3150	3200	3200	3250	3350
		PMЦ 2000	3350	3400	3400	3450	3550
		PMЦ 3000	4100	4200	4250	4300	4400

## Токарные станки серия ST

ST SERIES	ST55/500	ST55/300	ST50/500	ST50/300	ST45	ST40L	ST40	ST35B	ST35	ST25
ЧПУ	SIEMENS									
Размер патрона	8"	8"	8"	8"	6"	6"	6"	Цанговый	Цанговый	Цанговый
Число оборотов, об/мин	4000	4000	4000	4000	5000	5000	5000	5000	5000	6000
Тип	A2-6	A2-6	A2-6	A2-6	A2-5	Ø140	Ø140	A2-5	A2-5	Ø110
Отверстие, мм	Ø62	Ø62	Ø62	Ø62	Ø56	Ø45	Ø45	Ø44	Ø45	Ø26
Пруток, мм	Ø51	Ø51	Ø51	Ø51	Ø45	Ø35	Ø35	Ø35	Ø35	Ø15
Макс. диаметр обработки, мм	Ø330	Ø330	Ø330	Ø330	Ø300	Ø200	Ø200	Ø380	Ø300	Ø100
Тип шпинделя	Ременной/Мотор-шпиндель					Мотор-шпиндель		Ременной		
Подшипник	NSK	NSK	NSK	NSK	NSK	NSK	NSK	NSK	NSK	NSK
Мощность, кВт	15/11KW	15/11KW	15/11KW	15/11KW	11/7.5KW	7.5/5.5KW	7.5/5.5KW	7.5/5.5KW	7.5/5.5KW	3KW
Тип револьверной головки	Серво-гидравлическая									
Количество инструментов	8/12	8/12	8/12	8/12	8	8	8	Инструментальные слоты от 4 до 8		
Размер инструмента	25/20	25/20	25/20	25/20	20	20	20	20	20	16
Макс. длина обработки, мм	516	280	516	280	310	210	450	300	250	150
Подача по оси X, м/мин	30	30	20	20	20	20	20	20	20	20
Подача по оси Z, м/мин	36	36	24	24	24	24	24	24	24	24
Позиционирование, мм	±0.004	±0.004	±0.004	±0.004	±0.004	±0.004	±0.004	±0.004	±0.004	±0.004
Повторяемость, мм	±0.0015	±0.0015	±0.0015	±0.0015	±0.0015	±0.0015	±0.0015	±0.0015	±0.0015	±0.0015
Задняя бабка	Опция					Гидравл.		-	-	Опция
Конус задней бабки	M.T.4	M.T.4	M.T.4	M.T.4	M.T.4	M.T.4	/	/	/	/
Масса, кг	4050	3850	4050	3850	3500	2800	2500	2350	1980	1500
Размеры (Д x Ш x В), мм	2805x1780x1775	2063x1780x1748	2805x1780x1775	2063x1780x1748	2071x1646x1727	2110x1600x1700	1720x1600x1700	2180x1600x1810	2000x1490x1610	1630x1420x1660

от 1 800 000 руб.  
(включая НДС 20% и ПНР)



ST SERIES	ST65/500	ST65/750	ST65/1250	ST65M/500	ST65M/750	ST65M/1250
ЧПУ	SIEMENS828D					
Шпиндель	10" (12" опц.)	10" (12" опц.)	10" (12" опц.)	10" (12" опц.)	10" (12" опц.)	10" (12" опц.)
Число оборотов, об/мин	4000	4000	4000	4000	4000	4000
Тип	A2-8	A2-8	A2-8	A2-8	A2-8	A2-8
Отверстие, мм	Ø91	Ø91	Ø91	Ø91	Ø91	Ø91
Пруток, мм	Ø80	Ø80	Ø80	Ø74	Ø74	Ø74
Макс. диаметр обработки, мм	Ø380	Ø380	Ø380	Ø370	Ø370	Ø370
Тип шпинделя	Ременной/Мотор-шпиндель					
Подшипник	NSK	NSK	NSK	NSK	NSK	NSK
Мощность, кВт	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26
Тип револьверной головки	Серво-гидравлическая					
Количество инструментов	12	12	12	12	12	12
Размер инструмента	25	25	25	25	25	25
Макс. длина обработки, мм	550	760	1280	507	717	1245
Подача по оси X, м/мин	30	30	30	30	30	30
Подача по оси Z, м/мин	33	33	33	33	33	33
Позиционирование, мм	±0.004	±0.004	±0.004	±0.004	±0.004	±0.004
Повторяемость, мм	±0.0015	±0.0015	±0.0015	±0.0015	±0.0015	±0.0015
Задняя бабка	Гидравл.					
Конус задней бабки	M.T.4	M.T.4	M.T.4	M.T.4	M.T.4	M.T.4
Масса, кг	4780	5000	5800	4980	5200	6000
Размеры (Д x Ш x В), мм	2685x1800x1733	2955x1800x1733	3790x2350x1940	2685x1800x1783	2955x1800x1783	3790x2350x1940

Все компоненты от мировых производителей

**NSK**

**NOK**

**OMRON**

**SMC**

**NACHI**

**THK**

**SIEMENS**

**itagawa**

**SAMCHULLY**  
MACHINERY CO., LTD.

**SKF**

**RENISHAW**  
apply innovation™

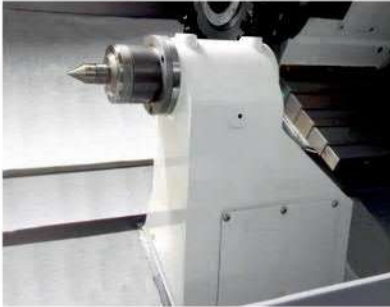
**Schneider Electric**

**HIWIN**  
Motion Control & Systems

**FANUC**

## Программируемая задняя бабка

### Программируемая задняя бабка (опция)



Задняя бабка с сервоприводом для программированного и автоматического управления, которая повышает эффективность обработки. Перемещение задней бабки и усилие поджима можно настроить котрое подходит для различных видов обработки.

Пиноль задней бабки может быть оснащена вращающимся центром (М.Т.4), который оснащен упорным подшипником.

	T55/300	T55/500
Перемещение задней бабки	280 мм	500 мм
Конус задней бабки	M.T.NO.4	M.T.NO.4
Макс. усилие зажима задней бабки	2,5kN	2,5kN
Скорость перемещения задней бабки	8 м/мин	8 м/мин

### Ручная задняя бабка (опция)



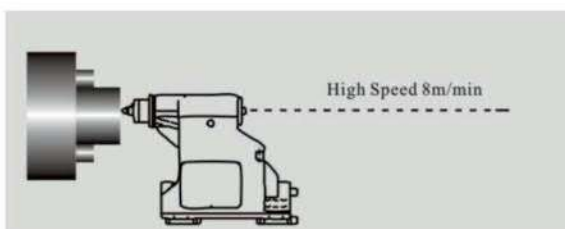
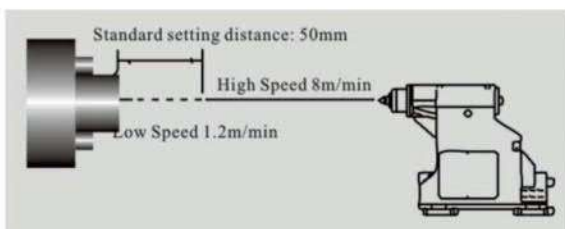
Ручная задняя бабка перемещается по направляющим при помощи фиксирующего штифта, совместно с револьверной головкой. Задняя бабка обладает высокой жесткостью, стабильной точностью. Ручное управление простое и гибкое. Задняя бабка значительно повышает эффективность обработки и подходит для тяжелых условий резания и высокоточной обработки.

	T55/300	T55/500
Перемещение задней бабки	275 мм	350 мм
Конус задней бабки	M.T.NO.4	M.T.NO.4
Макс. усилие зажима задней бабки	5,5kN	5,5kN
Диаметр пиноли задней бабки	Ф70 мм	Ф70 мм

### Автоматическое управление запуском программируемой задней бабкой

#### Движение вперед к любой позиции до соприкосновения детали

В одной программе может использоваться команда подачи по двум точкам. Из положения подготовки инструмента до заданного в интерфейсе. Задняя бабка может двигаться и позиционировать с двумя скоростями (высокая скорость 8 м/мин или низкая скорость 1,2 м/мин).

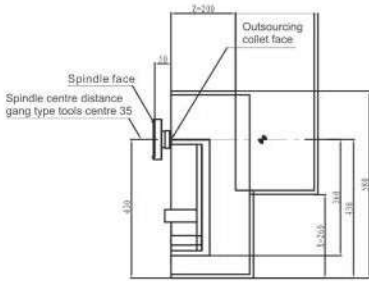


#### Переход от высокоскоростной подачи

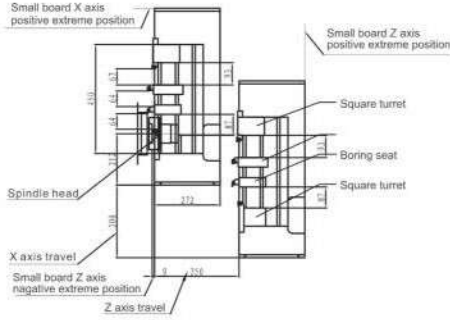
Задняя бабка отступает к нулевой точке со скоростью 8 мм/мин.

## Токарные станки серия ST

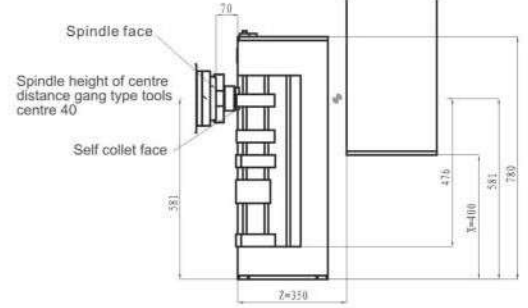
### ST25



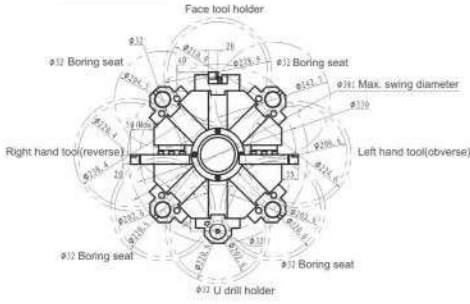
### ST35



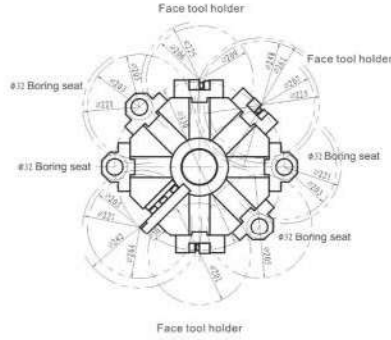
### ST35B



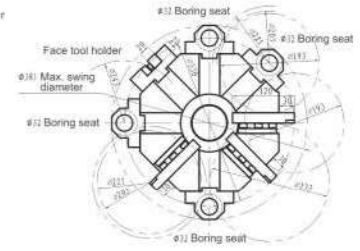
### ST45



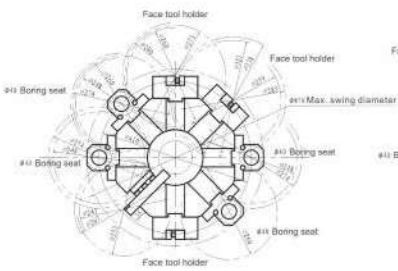
### ST40



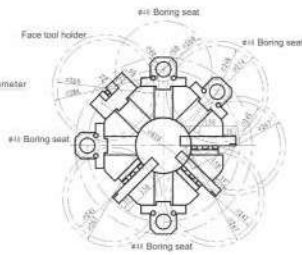
### ST40L



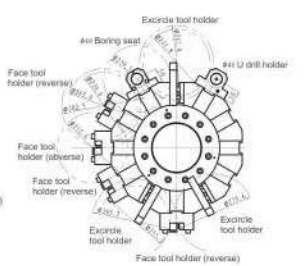
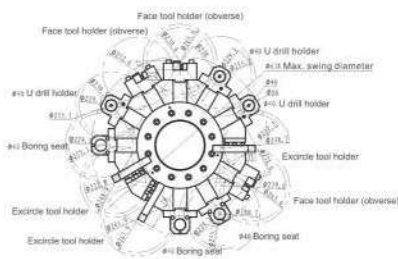
### ST55/300



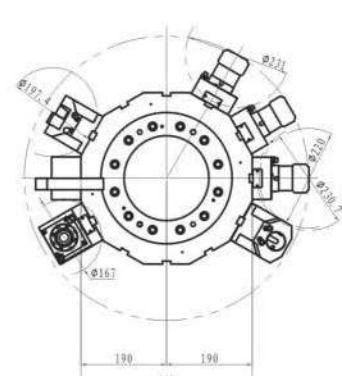
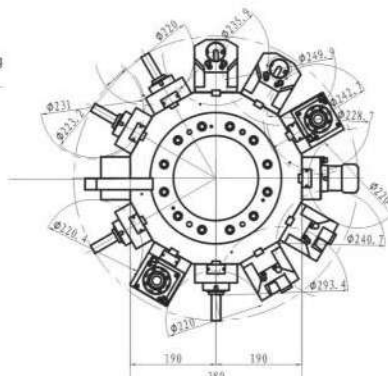
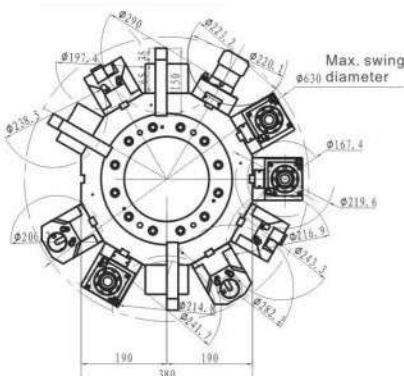
### ST55/500



### ST65



### ST65M



## Токарные станки серия ST-Y

ST-Y SERIES		ST200Y	ST320Y	ST340Y	ST320SY
Макс.диаметр над станиной	мм	Ф500	400	Ф500	400
Макс.диаметр обработки	мм	200	320	340	320
Макс.длина обработки	мм	200	400	260	400
Диаметр отверстия в шпинделе	мм	56	66	56	66
Конус шпинделя	тип	A2-5	A2-6	A2-5	A2-6
Обороты шпинделя	об/мин	5000	4000	5000	4000
Размер патрона шпинделя	дюйм	6"	8"	6"	8"
Макс.диаметр прутка	мм	44	52	44	52
Мощность шпинделя	кВт	7.5/5.5	18/15	11/7	18/15
Размер патрона контршпинделя	мм	-	-	-	5"
Диаметр отверстия в контршпинделе	мм	-	-	-	37
Обороты контршпинделя	об/мин	-	-	-	5000
Мощность контршпинделя	кВт	-	-	-	7.5/5.5
Перемещения по оси X	мм	110+20	160	160+20	160
Перемещения по оси Y	мм	±35 (70)	±50 (100)	±45 (90)	±50 (100)
Перемещения по оси Z	мм	330	400	350	400
Направляющие по осям X/Z	тип	качение			
Перемещения X/Z/Y	м/мин	28/28/12	20/20/20	24/30/24	20/20/20
Инструментальный револьвер	тип	Приводной (сервопривод)			
Количество инструментов	шт	12			
Размер инструмента	мм	20X20 / Ø25	20X20 / Ø32	25X25 / Ø32	20X20 / Ø32
Мощность приводного инструмента	кВт	3.5/2.2	5.5/3.7	5/3.3	5.5/3.7
Обороты приводного инструмента	об/мин	3000	5000	4500	5000
Тип крепления инструмента	тип	VDI20	BMT45	VDI30	BMT45
Задняя бабка	мм	-	Гидравлическая/ программируемая	Гидравлическая	Гидравлическая/ программируемая
Габариты станка (Д x Ш x В)	мм	2500×1480×1740	2450×2850×2200	2800×1460×2050	2450×2850×2200
Вес	кг	2700	4500	3600	5400

**от 5 300 000 руб.**

(включая НДС 20% и ПНР)



**По вопросам приобретения:  
e-mail: [stanki@pegas-kazan.ru](mailto:stanki@pegas-kazan.ru)  
тел.: +7 (843) 278-38-38**